


SCRAMBLER DUCATI



DESERT SLED

Motor	Bicilíndrico en L, distribución desmodrómica, 2 válvulas por cilindro, refrigerado por aire
Cilindrada	803 cc
Potencia	73 hp (54 kW) a 8,250 rpm
Torque	50 lb-ft (6.8 kgm, 67 Nm) a 5,750 rpm
Bastidor	Bastidor tubular de acero Trellis
Suspensión delantera	Horquilla USD de Ø46 mm totalmente ajustable
Llanta delantera	Pirelli SCORPION™ RALLY STR 120/70 R19
Suspensión trasera	Amortiguador trasero Kayaba, precarga y rebote ajustables. Brazo basculante de aluminio de dos caras
Llanta trasera	Pirelli SCORPION™ RALLY STR 170/60 R17
Freno delantero	Disco de Ø330 mm, pinzas radiales de 2 pastillas y 4 pistones, ABS en curva como equipo estándar
Freno trasero	Disco de Ø245 mm, pinza flotante de 1 pistón, ABS en curva como equipo estándar
Peso en seco	193 kg (425.5 lb)
Peso en orden de marcha	209 kg (461 lb)
Altura de asiento	860 mm (33.9 pulg.) - asiento bajo 840 mm (33.0 pulg.) disponible como accesorio
Capacidad del tanque de combustible	13.5 l (3.57 US gal.)
Equipo estándar	Tanque de acero con paneles laterales de aluminio intercambiables, faros con DRL con guía de luz LED y cubierta de aluminio intercambiable, luz trasera LED con difusión de luz, luz direccional LED, instrumentación LCD con indicadores de engranaje y nivel de combustible y cubierta de aluminio intercambiable, almacenamiento debajo del asiento con toma de USB, ABS en curva, cubiertas de correas de aluminio con acabado maquinado, motor color negro con aletas cepilladas
Equipo de Desert Sled	Manillar de aluminio con montante, protectores de varilla delantera, asiento de diseño específico, guardabarros delantero alto, guardabarros trasero largo y soporte de placa alto
Emisiones y consumo*	Norma Euro 4 - Emisiones de CO ₂ 119 g/km - Consumo 5.1 l/100 km

* Solo para países en los que rige la norma Euro 4.